

Gaswarnanlage von Ensola

Der PIR 3000 ist ein druckfest gekapselter Infrarot-Gastransmitter zur kontinuierlichen Überwachung von brennbaren Kohlenwasserstoffen. Mit seinem SS316 Edelstahlgehäuse sowie seinen sehr guten messtechnischen Eigenschaften bietet der Transmitter ein ausgezeichnetes Preis-Leistungs Verhältnis.



Vorteile

- Lange Lebensdauer durch IR Technologie (15 Jahre)
- Zuverlässige Messtechnik
- Direkt auf Prozessleitsystem integrierbar mittels Analogsignal
- Robuster Aufbau

Gaswarnanlage von Ensola

Technische Daten

Typ	Druckfest gekapselter Transmitter mit Infrarot-Sensortechnik	
Funktionsprinzip	Temperatur-kompensierte Infrarot-Absorption	
Gase und Messbereiche	Methan, Propan, Ethen: 0 bis 100 %UEG (weitere Substanzen auf Anfrage)	
Messtechnische Eigenschaften (Methan)	Digitale Auflösung	0,5 %UEG
	Wiederholbarkeit	$\leq \pm 2$ %UEG
	Ansprechzeit $t_{0,90}$	≤ 30 Sekunden (mit Spritzschutz und Kalibrieradapter)
Elektrische Daten	Ausgangssignal	4 bis 20 mA
	Störungssignal	1 mA
	Versorgungsspannung	10 bis 30 V DC
	Leistungsaufnahme	≤ 2 W
Umweltbedingungen	Temperatur	- 40 bis + 65 °C
	Druck	700 bis 1300 hPa
	Feuchtigkeit	0 bis 100 %r.F.
Gehäuse	Werkstoff	Rostfreier Stahl SS 316
	Anschlussgewinde	M25 oder 3/4" NPT
	Gewicht	550 g
	Abmessungen	170 mm x Ø 37 mm
	Schutzart	IP 65 und IP 67
Zulassungen	ATEX	II 2G EEx d(e) IIC T6, II 2D IP6X T80 °C
	IECEX	Ex d(e) IIC T6, DIP A21 IP6X T80 °C
	UL	Class I, Div. 1, Groups A, B, C, D, Class II, Div. 1, Groups E, F, G
	CSA	Class I, Div. 1, Groups A, B, C, D
	CE Kennzeichen: elektromagnetische Verträglichkeit (Richtlinie 89/336/EWG)	